

Zweite Satzung zur Änderung der Zulassungsordnung der Albert-Ludwigs-Universität für den Weiterbildungsstudiengang Master of Science Global Urban Health

Aufgrund von § 59 Absatz 2 Satz 1 und § 63 Absatz 2 in Verbindung mit § 19 Absatz 1 Satz 2 Nr. 10 des Gesetzes über die Hochschulen in Baden-Württemberg (Landeshochschulgesetz – LHG) vom 1. Januar 2005 (GBl. S. 1), zuletzt geändert durch Artikel 1 des Gesetzes vom 13. März 2018 (GBl. S. 85), hat der Senat der Albert-Ludwigs-Universität in seiner Sitzung am 27. März 2019 die nachstehende Änderung der Zulassungsordnung der Albert-Ludwigs-Universität für den Weiterbildungsstudiengang Master of Science Global Urban Health vom 7. März 2016 (Amtliche Bekanntmachungen Jg. 47, Nr. 11, S. 63–64), zuletzt geändert am 30. August 2017 (Amtliche Bekanntmachungen Jg. 48, Nr. 47, S. 188), beschlossen.

Artikel 1

1. In § 1 wird das Wort „April“ durch das Wort „September“ ersetzt.
2. § 4 wird wie folgt **geändert**:
 - a) Nach Absatz 2 wird folgender Absatz 3 eingefügt:

„(3) Im Übrigen bleiben die allgemein für das Zulassungsverfahren geltenden Bestimmungen der Zulassungs- und Immatrikulationsordnung der Albert-Ludwigs-Universität unberührt.“
 - b) Der bisherige Absatz 3 wird Absatz 4.

Artikel 2 Inkrafttreten

Diese Änderungssatzung tritt am 1. April 2019 in Kraft. Sie gilt erstmals für das Zulassungsverfahren zum Wintersemester 2019/2020.

Freiburg, den 29. März 2019



Prof. Dr. Dr. h.c. Hans-Jochen Schiewer
Rektor